

●プレス仕様

型 式	HMX-1250M	HMX-2000M
加 圧 能 力 (kN)	1250	2000
能 力 発 生 位 置 (mm)	3.2	3.2
ス ト ロ ー ク 長 さ (mm)	注1 30	注1 30
連続仕事量：最低～最高spm (J)	1200/1200	2000/2000
無 負 荷 ス ト ロ ー ク 数 (spm)	160～500	160～450
マ イ ク ロ イ ン チ ン グ (spm)	約60	約60
ダ イ ハ イ ト (mm)	380～430	400～480
ス ラ イ ド 調 節 量 (mm)	50	60
ス ラ イ ド 寸 法 (左右×前後) (mm)	1300×600	1700×650
ボ ル ス タ 寸 法 (左右×前後) (mm)	1300×850	1700×950
ボ ル ス タ 厚 さ (mm)	注2 160～210	注2 180～260
床 上 ボ ル ス タ 上 面 高 さ (mm)	注3 (1000)	注3 (1000)
最 大 上 型 質 量 (t)	0.5	0.9
サイドオープニング寸法 (前後×高さ) (mm)	450×380	530×400
ベ ッ ド 穴 寸 法 (左右×前後) (mm)	1100×200	1500×300
メ イ ン モ ー タ (インバータ) (kW)	22	30
供 給 電 源 (V/Hz)	200/50, 60	200/50, 60
供 給 空 気 圧 (MPa)	0.5	0.5
適 用 送 り 装 置	RCF-15F	○
	RCF-25F	○
	RCF-35F	○

注1. 30mm以外のストローク長さも対応可能です。ご相談下さい。

注2. ボルスタ厚さは、選択するダイハイト寸法によって決定されます。

注3. 床上ボルスタ上面高さは参考値です。

●送り装置仕様

型 式	RCF-15F	RCF-25F	RCF-35F	V127	V230
材 料 板 厚 (mm)	0.3～0.8	0.3～0.8	0.3～0.8	0～3	0～2
材 料 板 幅 (mm)	40～150	50～250	50～350	max. 180	max. 300
送 り 長 さ 選 択 範 囲 (mm)	15～125	17～160	18～225	0～127	18～230
	23～187	26～240	27～337	—	—
	30～250	34～320	36～450	—	—
送 り 角 度	180°または240°	180°または240°	180°または240°	165°	180°
送 り 方 向	左 → 右	左 → 右	左 → 右	左 → 右	左 → 右

※送り装置の能力値は、相手プレスにより制限される場合があります。

●スクラップカッタ仕様

最 大 材 料 幅 (mm)	150	250	250または350	350
能 力 (kN)	20	20	40	40
ス ト ロ ー ク 長 さ (mm)	25	25	25	25
切 断 高 さ(参考) (mm)	170	180	200	220
切断位置左右調整量 (mm)	基準位置 ±10			固 定
切断位置高さ調整量 (mm)	固 定			±40

アンコイラ型式	U15-05WH	U25-1WH	U30-2WH	U40-2WH
最大コイル外径 (mm)	1000	1200	1200	1200
コイル内径 (mm)	508	508	508	508
ドラム外径(最大最小) (mm)	470~520	470~520	470~520	470~520
最大コイル質量(質量×個数) (kg)	500×2	1000×2	2000×2	2000×2
最大コイル巾 (mm)	150	250	300	400
ドラム開閉方式	油圧式			

レベラー型式	S-150SP	S-300SP	S-400SP
駆動モータ (kW×4P)	0.75	2.2	2.2
材料板厚 (mm)	0.3~0.6	0.3~0.6	0.3~0.6
材料板幅 (mm)	50~150	50~300	50~400
送り速度 (m/min)	15~60	15~60	15~60
速度制御方式	インバータ制御比例同調式		
ループコントロール	S字ループ式		

注) 板厚が0.5mm以下でかつ板巾が50mm未満の場合、アンコイラはドラム駆動モータ付でS字ループ部に狭巾コイル倒れ防止装置が必要です。また、板厚が0.2mm程度の場合はご相談下さい。

●本体標準装備品

- ・無段変速装置
- ・フライホイールブレーキ
- ・電動スライド調整装置 (デジタル表示)
- ・逆転装置
- ・マイクロイン칭ング
- ・ダイナミックバランス装置
- ・アンスティック装置
- ・クランク角度指示計
- ・ガード
- ・油温コントローラ
- ・ポストガイド
- ・プランジャーガイド
- ・コンバインド軸受け
- ・防振装置
- ・自立形操作盤兼制御盤
- ・操作スタンド
- ・タイミングスイッチ
- ・ミスフィードコンセント
- ・作業カウンタ
- ・プリセットカウンタ
- ・工具コンセント
- ・エアーコンセント
- ・アワーメーター
- ・生産データバンクシステム

●特別付属品

- ・ダイクランパ
- ・ダイリフタ
- ・ロールカムフィーダ
- ・ロールグリッパフィーダ
- ・塗油装置
- ・インデックス駆動取出し用軸
- ・侵入検出装置
- ・スクラップカッタ
- ・自立型照明灯
- ・増圧弁
- ・積層対応電気回路
- ・積層対応エアー回路
- ・カス上がり検出器
- ・スクラップシュート
- ・コイルライン
- ・防音ケース
- ・シャーウエルダ
- ・金型交換装置
- ・スクラップコンベア
- ・高剛性ニードルポストガイド

※本仕様は、予告なく変更する場合があります。
 ※付属品は、上記以外にも豊富に用意していますのでご相談ください。

アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒229-1181 神奈川県相模原市大山町2-10 TEL. 042-772-5231 (代表) FAX. 042-772-5261 (営業)
 ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp/>

- | | | | | |
|--------------------|---------------------|---------------------|----------------------|--------------------|
| ■山形 : 023-631-7797 | ■東関東 : 048-953-4311 | ■浜松 : 053-463-5171 | ■北陸 : 076-274-5300 | ■福岡 : 092-411-8148 |
| ■小山 : 0285-22-4766 | ■長野 : 0266-28-3951 | ■中部 : 0566-98-6471 | ■大阪 : 072-882-6181 | |
| ■高崎 : 027-363-1661 | ■神奈川 : 042-772-0193 | ■名古屋 : 0568-73-6271 | ■中・四国 : 084-922-5350 | |